



江苏鸿承机电设备有限公司

资
质
文
件

二零二四年



目 录

1.公司简介.....	1
2.营业执照.....	9
3.主要生产设备.....	10
4.主要检测设备.....	19
5.质量保证体系认证证书.....	21
①质量保证体系说明.....	21
②质量手册相关目录.....	22
③质量体系认证证书.....	23
6.计量合格企业证书.....	24
7.AAA级诚信企业.....	25
8.优秀科技企业.....	26
9.特种设备制造许可证.....	27
10.职业健康证书.....	28
11.环境体系认证证书.....	29
12.部分业绩.....	30
支吊架业绩.....	30
膨胀节业绩.....	35
烟风道业绩.....	37
电缆桥架业绩.....	38
消音器业绩.....	39
钢制烟囱业绩.....	42
13.管道应用协会会员证书.....	43
14.膨胀节协会会员证书.....	44
15.安装调试服务及售后服务.....	45
16.产品检验证书.....	47
17.准产证.....	51
18.专利证书.....	55
19.对外贸易经营者资质.....	62

1.公司简介

江苏鸿承机电设备有限公司位于风景秀丽、物产丰富的江南古城镇江东郊——扬子江畔扬中市，紧靠雄伟、壮观的扬中长江大桥，交通十分便利。



优秀的管理团队

江苏鸿承机电设备有限公司公司现有职工 260 人，占地面积 4 万平方米，建筑面积 2.5 万平方米，注册资本 6860 万元，拥有资产近亿元，公司主要产品有管道支吊架、波纹管膨胀节、非金属补偿器、电站风门、高低压金属软管、母线槽、电缆桥架、滑触线等。“鸿承”牌管道支吊架、波纹管膨胀节被评为江苏省乡镇企业名牌产品。

公司于 2010 年 3 月通过 ISO9001 质量体系认证，取得了“中华人民共和国特种设备制造许可证”，于 2012 年 6 月通过了中国船级社质量认证公司的“质量管理体系认证”，并于 2012 年 9 月通过了中国船级社质量认证公司的“CCS”工厂认可，为公司的相关产品进军国际市场奠定了坚实的基础，我公司还被江苏国际咨询评估公司评为“AAA 级资信企业”，是“中国机械制造工艺协会管道制造与应用技术分会理事单位”、“中国石油和石油化工设备工业协会膨胀节分会会员单位”、“中国压力容器协会会员单位”。



工厂一角



公司拥有大型数控切割中心、剪、折、冲、卷、焊、车、钳、刨、铣等机加工设备
及各类检测设备，公司为了提高产品的质量、增强产品的市场争竟力，先后从德国引进先进
车削加工和波纹管自动成型设备，扩大了企业规模并增强了实力。



公司拥有技术人员 25 人，其中高级职称 10 人，成为坚实的技术后盾。

精悍的研发团队



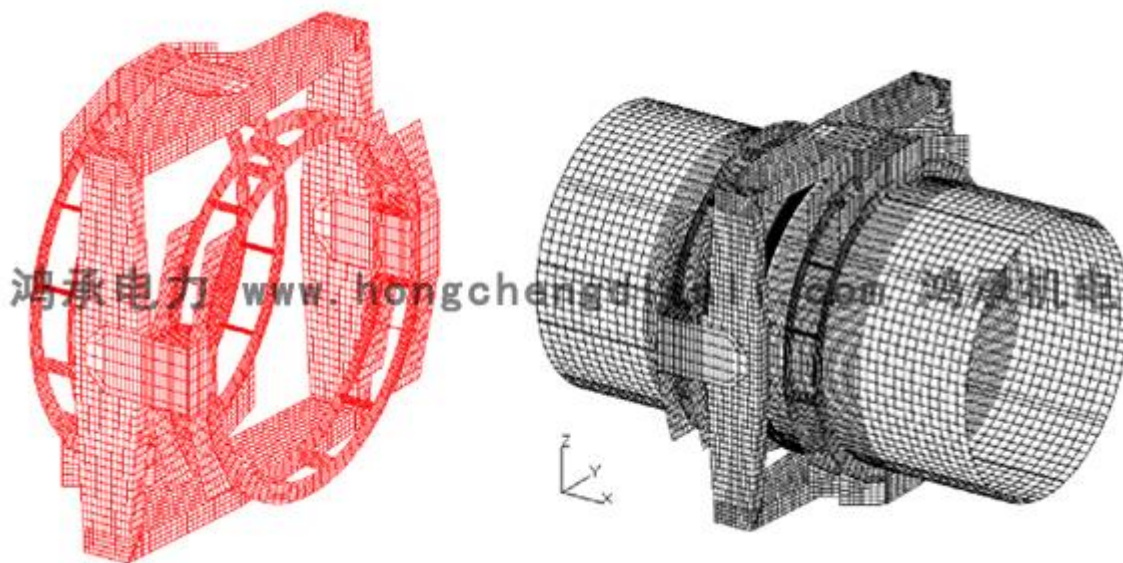
公司不断提高技术团队的研发能力，收集整理最新国外标准、国家标准及行业标准，并将这些新标准用于产品设计，为客户提供技术先进的产品。于 2004 年引进 LISEGA 系列支吊架的生产技术，经与江苏大学等单位的通力合作，并结合国家相关标准成功开发出符合中国最新标准的空冷岛系列支吊架产品，并已在国内多家电厂使用，得到了用户的一致好评！



我公司在支吊架国家标准的基础上进行科技攻关，将国标恒力吊架的恒定度由 $\leq 6\%$ 提高到 3%以内，该项技术已经获得了国家专利（专利号：201120316458.X 专利证书附后）。



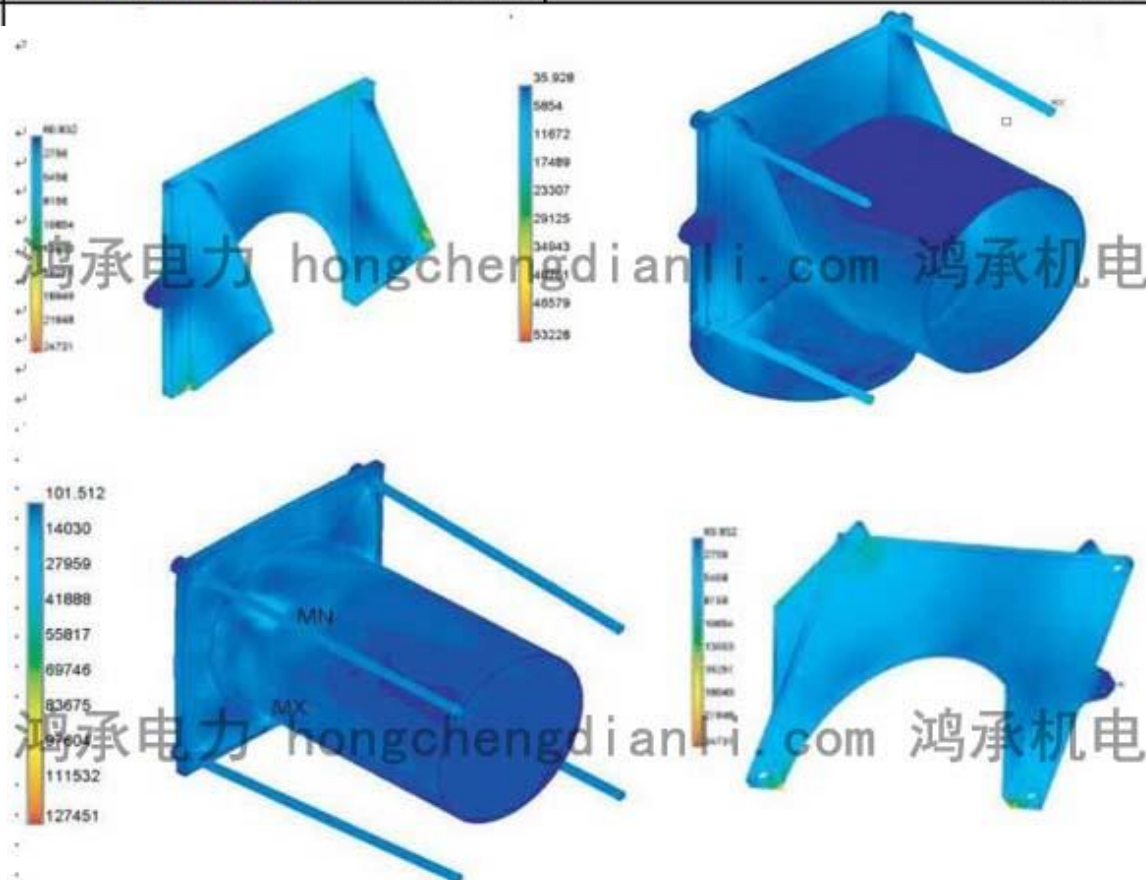
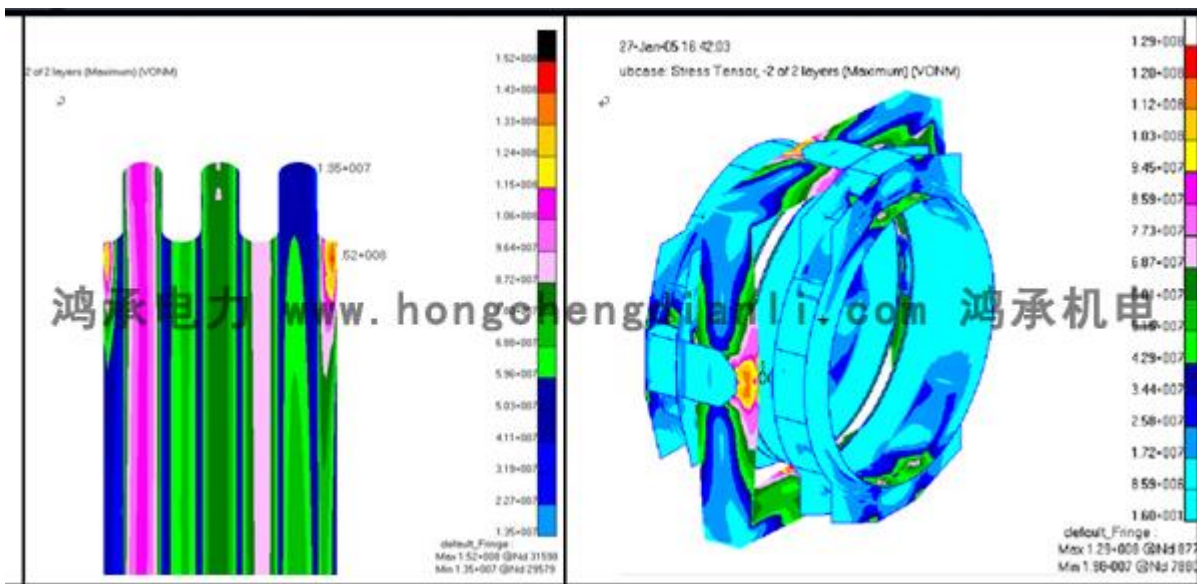
支吊架生产线一角



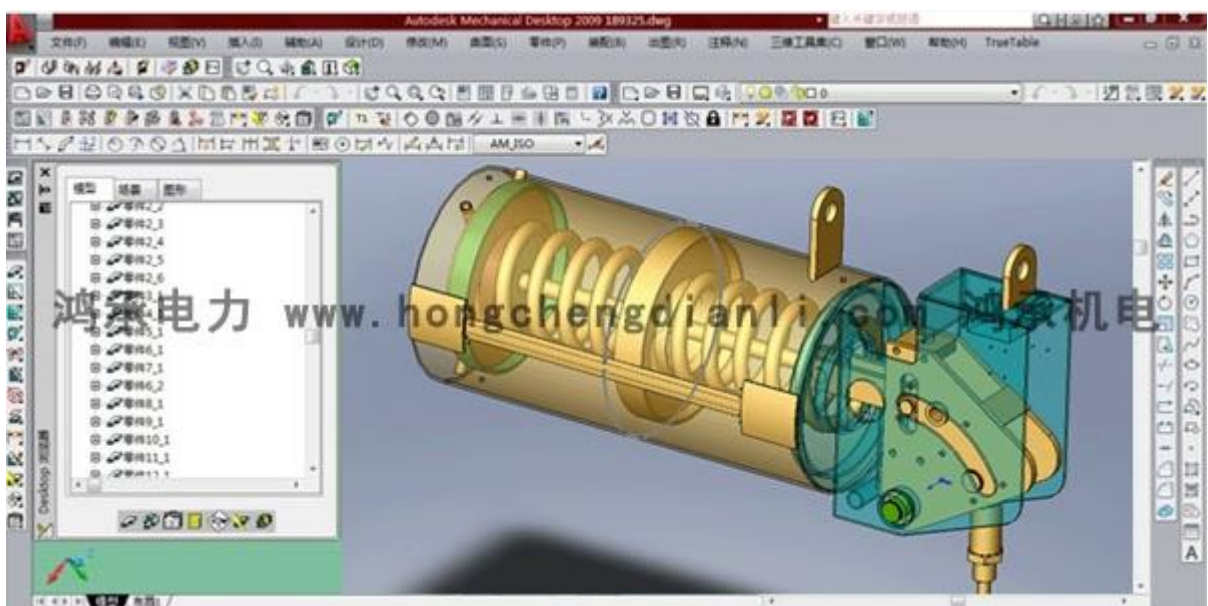
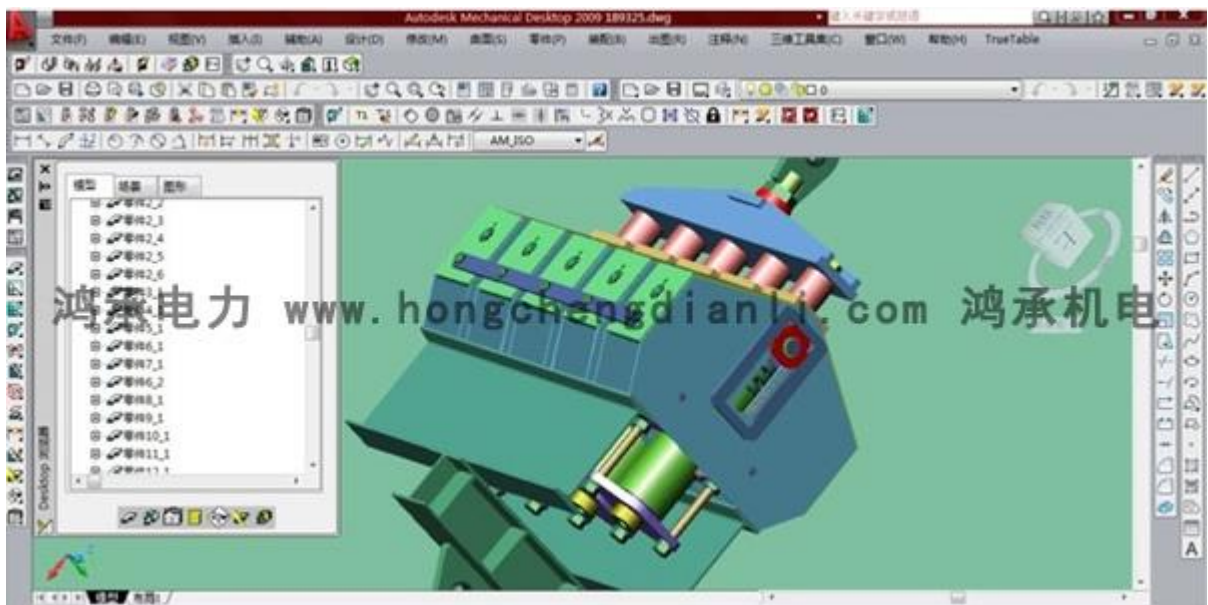
补偿器有限元分析



公司的技术团队能熟练利用计算机辅助设计系统（CAD、CAE）进行产品设计，是国内较早将有限元分析（CAE）用于支吊架、补偿器零部件设计的厂家之一。特别针对600MW-1000MW的超超临界机组中的大载荷、大跨距，超高温管部设计体现出极大的优越性。确保产品安全、可靠。管道支吊架、波纹管膨胀节全部采用国际先进标准进行设计、制造和验收。



我公司的系列产品先后通过了上海锅炉厂有限公司、无锡华光锅炉有限公司、华西能源工业股份有限公司等国内多家电站锅炉生产厂家的资格认证获得合格分供方资质。在国电泰州发电有限公司 2×1000MW 超超临界二次再热机组(世界首台)、清水川电厂 2×1000MW 机组、广东海门电厂 4×1000MW 机组、内蒙古鄂尔多斯电厂 2×600MW 空冷机组、内蒙古岱海发电有限公司 4×600MW 机组、内蒙古京泰发电有限公司、山西京玉发电有限公司、北方联合电力科林热电有限公司、大唐同煤热电有限公司、内蒙古新丰热电有限公司、包头第三热电厂、呼伦贝尔安泰热电有限公司扎兰屯热电厂、东海拉尔热电厂、乌兰浩特热电厂、神华准格尔能源煤矸石发电有限公司等 2×330MW 机组、天津陈唐庄燃气热电、北京高安屯燃气热电及乌兰浩特市集中供热等国家重点工程进行配套，并得到了用户的充分肯定！





等待发货的高温金属膨胀节



整装待发的电缆桥架



一流的产品、一流的服务，深受用户的好评与信赖，公司将继续抓住机遇、开拓创新，以市场需求为导向，以优质服务为宗旨，以科技创新为灵魂，利用公司的天然优势和丰富的客户资源为公司发展提供更高和更大的平台。加强与国内外知名企业的合作与交流，提高产品档次，是企业发展的客观要求，我们将以饱满的热情和优质的服务与国内外知名企业交流与合作，实现企业发展的新飞跃。

江苏鸿承机电设备有限公司向新老朋友及社会各界人士致以真诚的感谢，欢迎您光临指导。

江苏鸿承机电设备有限公司

公司地址：江苏省扬中市新坝镇新政中路

联系人：孙传祥

电话：0511-88409916

传真：0511-88409926

邮编：212211

<http://www.hongchengdianli.com>

E-mail:hongchengdianli@126.com

3.主要生产设备



部分生产设备照片



生产设备一览表

江苏鸿承机电设备有限公司

设施台账 2(设备部分)

JSHC/QD13.0-03

类别	设施编号	设施名称	型号规格	制造				设备数量 (单位台)	安装		安装地点	设施状态	专管人员	备注
				年	月	厂名	编号		年	月				
机械加工设备	SB-201	车床	C6250A	68	02	上海第二机床厂	-	1台	09	05	车间	完好		
	SB-202	车床	C6136A	70	03	南京第二机床厂	-	1台	09	05	车间	完好		
	SB-203	车床	C6136A	70	03	盐城市机床厂	-	1台	09	05	车间	完好		
	SB-204	摇臂钻床	Z3050×16/1	09	06	沈阳机床股份有限公司	B50902607	1台	09	09	车间	完好		
	SB-205	摇臂钻床	Z3050×16/1	09	08	沈阳机床股份有限公司	B50904964	1台	09	09	车间	完好		
	SB-206	台钻	Z516B	08	04	上海陵城机械有限公司	-	1台	09	05	车间	完好		
	SB-207	台钻	Z516B	08	04	上海陵城机械有限公司	-	1台	09	05	车间	完好		
	SB-208	台钻	Z516B	08	04	上海陵城机械有限公司	-	1台	09	05	车间	完好		
	SB-209	台钻	Z4120	08	05	浙江西菱台钻有限公司	1204119	1台	09	05	车间	完好		
	SB-210	牛头刨床	NB650	68	02	青岛机械修配厂	0004	1台	09	05	车间	完好		



江苏鸿承机电设备有限公司 设施台账 2(设备部分)

JSHC/QD13.0-03

类别	设施编号	设施名称	型号规格	制造				设备数量 (单位台)	安装		安装地点	设施状态	专管人员	备注
				年	月	厂名	编号		年	月				
成型设备	SB-211	四柱液压	YJH32-400	09	06	南通建华锻压机械制造有限公司	1095	1台	09	06	车间	完好		
下料设备	SB-212	液压摆式剪板机	QC12Y-25*2500	09	06	江苏中威重工机械有限公司	090605	1台	09	06	车间	完好		
	SB-213	剪板机	SB-213	09	06	中亚机床制造有限公司	090606	1台	10	05	车间	完好		
	SB-214	板料折弯机	WC67Y	08	04	中亚机床制造有限公司	09025082	1台	10	05	车间	完好		
	SB-215	金属带锯床	GB4028	09	06	博泰锯床	-	1台	10	05	车间	完好		
	SB-216	金属带锯床	GB4028	09	04	伟业锯床	-	1台	10	05	车间	完好		
	SB-217	金属带锯床	GY4043	08	04	伟业锯床	-	1台	10	05	车间	完好		
	SB-218	等离子气割机	LGK-63	08	04	上海夏东焊接设备有限公司	-	1台	10	05	车间	完好		
	SB-219	等离子气割机	LGK-63	09	05	上海夏东焊接设备有限公司	-	1台	09	05	车间	完好		
	SB-220	等离子气割机	PAC-100	09	05	常州良田电气有限公司	-	1台	10	05	车间	完好		



江苏鸿承机电设备有限公司 设施台账 2(设备部分)

JSHC/QD13.0-03

类别	设施编号	设施名称	型号规格	制造				设备数量 (单位台)	安装		安装地点	设施状态	专管人员	备注
				年	月	厂名	编号		年	月				
下料设备	SB-270	激光切割机	J21S-40	20	06			1台	20	06	车间	完好		
	SB-221	冲床	J21S-40	98	06	扬州锻压机床厂	421016	1台	10	05	车间	完好		
	SB-222	冲床	J23-63	98	06	江苏邗江机械厂	812	1台	10	05	车间	完好		
	SB-223	数控切割机	YH	09	03	常州锐陵焊割设备有限公司	-	1台	10	05	车间	完好		
	SB-224	数控切割机	YH	09	03	常州锐陵焊割设备有限公司	-	1台	10	05	车间	完好		
	SB-225	数控切割机	YH	09	03	常州锐陵焊割设备有限公司	-	1台	10	05	车间	完好		
钣金设备	SB-226	卷板机	W11-8×2500	09	03	江苏中威重工机械有限公司	0903023	1台	10	05	车间	完好		
	SB-227	卷板机	-	10	05	自制	-	1台	10	05	车间	完好		
焊接设备	SB-228	自动纵缝焊机	ZZH-80	11	04	姜堰福特机械制造厂	-	1台	10	05	车间	完好		带焊
	SB-229	龙门自动焊机	LHA	10	03	无锡联通焊接机械有限公司	-	1台	10	05	车间	完好		带焊
	SB-230	氩弧焊机	WSM-400	10	02	无锡汉神电气有限公司	-	1台	10	05	车间	完好		



江苏鸿承机电设备有限公司 设施台账 2(设备部分)

JSJC/QD13.0-03

类别	设施编号	设施名称	型号规格	制造				设备数量 (单位台)	安装		安装地点	设施状态	专管人员	备注
				年	月	厂名	编号		年	月				
焊接设备	SB-231	氩弧焊机	WSM-400	10	02	常州益利	-	1台	10	05	车间	完好		
	SB-232	直流弧焊机	HM500II	10	02	无锡汉神电气有限公司	-	1台	10	05	车间	完好		
	SB-233	直流弧焊机	HM500II	10	02	无锡汉神电气有限公司	-	1台	10	05	车间	完好		
	SB-234	直流弧焊机	HM500II	10	02	无锡汉神电气有限公司	-	1台	10	05	车间	完好		
	SB-235	交流弧焊机	BX1-500	10	02	上海名江	-	1台	10	05	车间	完好		
	SB-236	交流弧焊机	BX1-500	10	02	上海名江	-	1台	10	05	车间	完好		
	SB-237	交流弧焊机	BX1-500	10	02	上海名江	-	1台	10	05	车间	完好		
	SB-238	交流弧焊机	BX1-500	10	02	上海名江	-	1台	10	05	车间	完好		
	SB-239	交流弧焊机	BX1-500	10	02	上海名江	-	1台	10	05	车间	完好		
	SB-240	交流弧焊机	BX1-500	10	02	上海名江	-	1台	10	05	车间	完好		



江苏鸿承机电设备有限公司 设施台账 2(设备部分)

JSHC/QD13.0-03

类别	设施编号	设施名称	型号规格	制造				设备数量 (单位台)	安装		安装地点	设施状态	专管人员	备注
				年	月	厂名	编号		年	月				
焊接设备	SB-241	交流弧焊机	BX1-500	10	02	上海森美利机电有限公司	-	1台	10	05	车间	完好		
	SB-242	交流弧焊机	BX1-500	10	02	上海森美利机电有限公司	-	1台	10	05	车间	完好		
	SB-243	交流弧焊机	BX1-400	10	02	上海森美利机电有限公司	-	1台	10	05	车间	完好		
	SB-244	交流弧焊机	BX1-315	10	02	上海森美利机电有限公司	-	1台	10	05	车间	完好		
	SB-245	二保焊机	LKPII-500	09	05	常州良田	-	1台	10	05	车间	完好		
	SB-246	二保焊机	LKPII-500	09	05	常州良田	-	1台	10	05	车间	完好		
	SB-247	二保焊机	LKPII-500	09	05	常州良田	-	1台	10	05	车间	完好		
	SB-248	二保焊机	LKPII-500	09	05	常州良田	-	1台	10	05	车间	完好		
	SB-249	二保焊机	LKPII-500	09	05	常州良田	-	1台	10	05	车间	完好		
	SB-250	二保焊机	LKPII-500	09	05	常州良田	-	1台	10	05	车间	完好		



江苏鸿承机电设备有限公司 设施台账 2(设备部分)

JSHC/QD13.0-03

类别	设施编号	设施名称	型号规格	制造				设备数量 (单位台)	安装		安装地点	设施状态	专管人员	备注
				年	月	厂名	编号		年	月				
焊接设备	SB-251	二保焊机	NBC-500	08	06	常州锐陵焊割设备有限公司	-	1台	10	05	车间	完好		
	SB-252	二保焊机	NBC-500	10	03	上海名江	-	1台	10	05	车间	完好		
	SB-253	二保焊机	NBC-500	10	03	上海名江	-	1台	10	05	车间	完好		
	SB-254	二保焊机	NBC-500	07	04	深圳同创	-	1台	10	05	车间	完好		
	SB-255	二保焊机	FKR500	06	03	无锡汉神电气有限公司	-	1台	10	05	车间	完好		
	SB-256	二保焊机	FKR500	06	03	无锡汉神电气有限公司	-	1台	10	05	车间	完好		
	SB-257	二保焊机	NB-315	09	05	常州益利	-	1台	10	05	车间	完好		
焊条设备	SB-258	电焊条烘箱	SC101-14	10	04	浙江慈溪市烘箱厂	-	2台	10	05	车间	完好		
	SB-259	除湿机		10	04	常州市川岛电气有限公司	-	1台	10	05	车间	完好		
	SB-260	空调	1.5匹	09	05	美的	-	6台	10	05	车间	完好		



江苏鸿承机电设备有限公司 设施台账 2(设备部分)

JSHC/QD13.0-03

类别	设施编号	设施名称	型号规格	制造				设备数量 (单位台)	安装		安装地点	设施状态	专管人员	备注
				年	月	厂名	编号		年	月				
试压设备	SB-261	试压泵	4DY-1-29/40	09	5	上海远泵业有限公司		1台	10	05	车间	完好		
	SB-262	空压机	W-0.97	10	05	泉州巨霸空压机有限公司	1006229	1台	10	05	车间	完好		
	SB-263	空压机	JW-0.8/16	07	03	浙江捷豹机械有限公司		1台	10	05	车间	完好		
	SB-264	空压机	JW-0.8/16	07	03	江苏南通		1台	10	05	车间	完好		
检测	SB-265	支吊架装配台	HCT-100T	10	05	自制		1台	10	05	车间	完好		
起重设备	SB-266	行车	5T	10	05	河南中原起重机械		1台	10	05	车间	完好		
	SB-267	行车	5T	10	05	河南中原起重机械		1台	10	05	车间	完好		
	SB-268	行车	5T	10	05	河南中原起重机械		1台	10	05	车间	完好		
	SB-269	行车	5T	10	05	河南中原起重机械		1台	10	05	车间	完好		



江苏鸿承机电设备有限公司 设施台账 2(设备部分)

JSHC/QD13.0-03

类别	设施编号	设施名称	型号规格	制造				设备数量 (单位台)	安装		安装地点	设施状态	专管人员	备注
				年	月	厂名	编号		年	月				
	SB-270	叉车	CPCD30	09	06	凯傲宝骊(江苏)叉车有限公司	09060831	1台	09	07	车间	完好		
	SB-271	气动打标机	YCQD-001	10	03	宁波市先辉机电设备有限公司		1台	10	05	车间	完好		
	SB-272	液压摆式剪板机	QC12Y-12*4000	12	10	马鞍山中亚机床制造有限公司	1210145	1台	12	11	车间	完好		
	SB-273	液压板料折弯机	WC67Y-160T/4000	12	10	马鞍山中亚机床制造有限公司	1210146	1台	12	11	车间	完好		
	SB-274	工业电炉	RT-170-1100	12	11	常州华鑫电炉厂		1台	12	12	车间	完好		
	SB-275	大口径波纹管液压成型机	GY-4	12	8	姜堰通用焊接机械设备厂		1台	12	9	车间	完好		
	SB-276	抛丸机	Q3710	12	11	大风龙达铸造机械厂	121202	1台	12	12	车间	完好		
探伤	SB-267	电磁轭探伤仪	CEE-1	13	07	射阳县世达探伤机制造有限公司		1台	13	07	质保	完好		7、1
设备	SB-268	全数字超声波探伤仪	PXUT-300C	13	07	南通友联数码技术开发有限公司	R61262	1台	13	07	质保	完好		7、1
	SB-269													

4.主要检测设备



部分检测设备照片



检测设备一览表

序号	设备(仪器)名称	数量	产地	检测项目	精度	备注
1	游标卡尺	67	上海	长度	0.02	
2	螺旋测微器	19	上海	长度	0.01	
3	标准器	5	上海	长度		
4	分光光度计	1	上海	化学分析	0.10%	
5	分析天平	1	上海	化学分析	3级	
6	压力表	2	南京	压力试验	0.4	
7	压力表	2	济南	压力试验	0.4	
8	硬度计	1	上海	硬度检测		
9	定碳定硫分析仪	1	上海	化学分析		
10	单管定碳炉	1	上海	化学分析		
11	晶体管式自动恒温控制台	1	浙江	化学分析		
12	托盘式扭力天平	1	浙江	化学分析	10mg	
13	电热蒸馏水器	1	上海	化学分析		
14	干燥箱	1	上海	化学分析		
15	手摇打孔器	1	上海	化学分析		
16	氧气流量表	1	上海			
17	自动金相研磨抛光机	1	河北	金相分析		
18	金相显微镜	1	上海	金相分析		
19	超声波探伤仪	1	上海	原材料检验		
20	空气压缩机	2	上海	压力试验		
21	电动试压泵	2	浙江	压力试验		
22	螺纹环(塞)规	200	哈量、成量	螺纹检测	6g、7h	
23	分析用化学药品	若干				
24	分析用玻璃仪器	若干				
25	波纹管疲劳寿命刚度测试机	1	南京	膨胀节寿命测试		
26	吊架测试台	2	常州	吊架性能测试		
27	射线探伤机	1	上海	焊缝检测		
28	相机	1	上海	金相分析		
29	磨片	6	上海	金相分析		
30	测厚仪	2	上海	油漆、镀层厚度		



5.质量保证体系认证书

①质量保证体系说明

我公司质量方针：品质至纯，服务至善。

品质至纯：是要求公司根据市场的需求，不断研制、开发新品，更新技术、改进产品，持续改进质量体系；另外，通过各过程的控制，不断地创造出优质产品。

服务至善：是要求公司每位员工认真、努力地工作，真诚地服务顾客，将顾客的满意作为每个员工追求的目标。

我公司质量目标：桥架、支吊架、补偿器、消音器等产品出厂合格率 100%，顾客满意率 100%。

我公司根据 GB/T19001: 2008idtISO9001:2008《质量管理体系要求》及国家、国际相关标准和公司实际编写了自己的质量管理手册。质量管理体系的运行，使产品的有序性、可追溯性、质量稳定性以及生产效率得到大大提高，使企业基本实现了现代化、程序化管理。

我公司还根据自身的实际情况，编制了质量管理组织机构图及质量管理职能分配表，加上配套的工序检验流程卡、产品交验表等相关质量表格的实施运行，使每份合同在合同评审、设计联络、原材料的采购、生产过程的质量控制、出厂检验、技术服务（售前、售中、售后）、用户档案的管理都有了一个准绳；使每一件出厂产品都是全新的、技术先进的、质量优越的、没有设计上和材料及工艺上的缺陷、成熟的产品。

今后，发展中的江苏鸿承机电设备有限公司仍将其先进的技术力量、优质的产品、完善的技术服务以及不懈的努力，最大限度的为每位顾客服务，真诚的成为每一位顾客紧密的合作伙伴。



②质量手册相关目录

江苏鸿承机电设备有限公司	质量手册	标识号: QAQM0000
	引用的程序文件目录	版本: D

序号	文件名称	文件编号
1	文件控制程序	QAPC0001
2	质量记录控制程序	QAPC0002
3	管理评审程序	QAPC0003
4	人力资源控制程序	QAPC0004
5	基础设施控制程序	QAPC0005
6	合同及标书评审程序	QAPC0006
7	设计和开发控制程序	QAPC0007
8	物项控制程序	QAPC0008
9	标识和可追溯性控制程序	QAPC0009
10	内部质量审核程序	QAPC0010
11	检验和试验控制程序	QAPC0011
12	不符合项控制程序 产品防护程序	QAPC0012
13	纠正措施程序	QAPC0013
14	预防措施程序	QAPC0014
15	产品实现策划程序	QAPC0015
16	质量职责和权限	QAPC0016
17	产品防护程序	QAPC0017
18	工程文件的接收和传递	QAPC0018
19	工程质量计划管理	QAPC0019
20	认证产品一致性控制程序	QAPC0020
21	认证产品变更	QAPC0021
22	统计技术应用程序	QAPC0022
23	认证产品变更控制程序	QAPC0023
24	强制性认证标志管理程序	QAPC0024
25	合格供方日常管理控制程序	QAPC0025
26	核电工程质量保证大纲编制程序	QAPC0026
27	实施服务程序	QAPC0027
28	顾客财产验证、贮存和维护程序	QAPC0028
29	监视和测量装置控制程序	QAPC0029
30	检验和试验状态控制程序	QAPC0030
31	项目组织程序	QAPC0031
32	搬运、贮存、包装、防护、交付控制程序	QAPC0032
33	持续改进管理程序	QAPC0033

③质量管理体系认证证书

	中国船级社质量认证公司 CHINA CLASSIFICATION SOCIETY CERTIFICATION COMPANY	副本 MIL10201A COPY
质量管理体系认证证书 QUALITY MANAGEMENT SYSTEM CERTIFICATE		
兹证明		编号: No. 00521Q1976R3S
江苏鸿承机电设备有限公司 (注册/运营地址: 江苏省扬中市新坝镇新政中路6号 邮编: 212211; 统一社会信用代码: 91321182550253053D)		
This is to certify that the Quality Management System (QMS) of		
JIANGSU HONGCHENG ELECTRICAL & MECHANICAL EQUIPMENT CO., LTD.		
(Registered/Operation Add: No.6, XINZHENG MIDDLE ROAD, XINBA TOWN, YANGZHONG CITY, JIANGSU PROVINCE, 212211, P.R.CHINA; Uniform Code of Social Credit: 91321182550253053D)		
建立的质量管理体系符合标准: GB/T19001-2016/ISO9001:2015. has been found to conform to standard: GB/T19001-2016/ISO9001:2015.		
本证书对下述范围的质量管理体系有效: *金属管膨胀节、非金属管膨胀节(不包括行政许可的产品)、弹簧支吊架、电缆桥架、火力发电厂排气消音器的生产*。		
This certificate is valid to the following scope for QMS: *PRODUCTION OF METALLIC PIPE EXPANSION JOINT, NON-METALLIC PIPE EXPANSION JOINT (NOT INCLUDING LICENSED PRODUCTS), SPRING HANGER, CABLE TRAY, EXHAUST MUFFLER OF THERMAL POWER PLANT*.		
上一认证周期截止时间: 2021年6月4日/Last cycle Deadline: 4 June 2021 再认证审核时间: 2021年6月1日-2021年6月2日/Recertification audit time: 1 June 2021-2 June 2021		
本证书有效期至: 2024年6月4日. This certificate is valid until: 4 June 2024.		
注: 本证书覆盖的多场所见附件。 Note: See the details of sites in the appendix.		
		
中国认可 国际互认 管理体系 MANAGEMENT SYSTEM CNAS C005-M		 发证日期: 2021年6月8日. Issued on: 8 June 2021.
总经理:  General Manager Huang Shiyuan		
本证书根据中国船级社质量认证公司认证规范及有关程序颁发, 获证组织必须定期接受监督审核并符合该证书方能继续有效。当本证书包括证内附件时, 则附件必须与本证书同时使用, 每一页证书(含附件)均须有本公司盖章方可生效。任何单位或个人均不应摘录或节选本证书的内容。有关各方对所持证书的真实性负责, 可以向我公司咨询。本证书信息可在国家认证认可监督管理委员会官方网站 (www.cnca.gov.cn) 上查询。		
This Certificate is issued pursuant to China Classification Society Certification Company (CCSC) Rules for System Certification, and related procedures. The certificate continues to be valid only by means of periodic supervision. When the certificate consists of appendices, all the appendices together with the certificate are taken as a whole and shall be used simultaneously. No modification or deletion is allowed to the content of CCSC. Any part of the certificate including the appendices can not be executed or altered by any unit or individual in any form. Related parties who issue the certificate may consult with CCSC. The information of this certificate can be located through the official website of Certification and Accreditation Administration of the People's Republic of China (www.cnca.gov.cn).		
中国船级社质量认证公司 北京东长安街制帽街40号 100006 / No. 40 Lane Huanji, Chong'an Jie, Beijing, 100006, China 电话 / Tel: +861056113400 网站 / Website: www.ccs-c.com		

6. 计量合格企业证书



计量合格确认证书

CERTIFICATE FOR MEASUREMENT CONFORMITY

江苏鸿承机电设备有限公司

根据江苏省计划与经济委员会和江苏省技术监督局关于企业计量确认的实施意见，经审核，确认你单位在产品质量和经营管理等方面的计量工作符合《江苏省企业计量合格确认规范》规定的要求，特发此证。

On the basis of the implementation opinions on enterprises measurement confirmation issued by Committee of Planning & Economy of Jiangsu Province and Bureau of Technical Supervision of Jiangsu Province, upon audition, a certificate will be granted since the measurement work in product quality, management and administration conformed to the requirements stipulated in "Specification for Measurement Conformity Confirmation of Jiangsu Province".

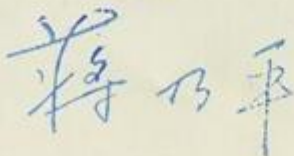
现给予以下编号和标志 The following serial numbers and label will be granted:

No. (2016) 量认企 (镇) 字 (163016) 号



批准人签名

Signed by



批准部门盖章

Approved by

批准日期 2016年4月1日

Date of Approval

有效日期 2021年3月31日

Term of Validity



7.AAA 级诚信企业



8.优秀科技企业



9.特种设备制造许可证

中华人民共和国 特种设备生产许可证

Production License of Special Equipment
People's Republic of China

编号：TS2732L91-2028

单位名称：江苏鸿承机电设备有限公司

住 所：扬中市新坝镇新政中路6号

制造地址：镇江市扬中市新坝镇大桥西248号21号厂房

经审查，获准从事以下特种设备生产活动：

许可项目	许可子项目	许可参数	备注
压力管道元件制造	补偿器(金属波纹膨胀节)(B2)	—	具体产品范围见型式试验证书

发证机关：江苏省市场监督管理局



有效期至：2028年04月01日

发证日期：2024年04月02日

江苏省市场监督管理局制

10.职业健康证书



中国船级社质量认证公司
CHINA CLASSIFICATION SOCIETY CERTIFICATION COMPANY

副本
格式: MH102R03
COPY

职业健康安全管理体系认证证书

OCCUPATIONAL HEALTH AND SAFETY MANAGEMENT SYSTEM CERTIFICATE

编号: No.00521S1977R1S

兹证明

江苏鸿承机电设备有限公司

(注册/运营地址: 江苏省扬中市新坝镇新政中路6号 邮编: 212211)

This is to certify that the Occupational Health and Safety Management System (OHSMS) of

**JIANGSU HONGCHENG ELECTRICAL & MECHANICAL
EQUIPMENT CO., LTD.**

(Registered/Operation Add: No.6, XINZHENG MIDDLE ROAD, XINBA TOWN, YANGZHONG CITY, JIANGSU PROVINCE, 212211, P.R.CHINA)

建立的职业健康安全管理体系符合标准: **GB/T45001-2020/ISO45001:2018.**

has been found to conform to standard: **GB/T45001-2020/ISO45001:2018.**

本证书对下述范围的职业健康安全管理体系有效: *金属管膨胀节、非金属管膨胀节(不包括行政许可的产品)、弹簧支吊架、电缆桥架、火力发电厂排气消音器的生产*。

This certificate is valid to the following scope for OHSMS: ***PRODUCTION OF METALLIC PIPE EXPANSION JOINT, NON-METALLIC PIPE EXPANSION JOINT (NOT INCLUDING LICENSED PRODUCTS), SPRING HANGER, CABLE TRAY, EXHAUST MUFFLER OF THERMAL POWER PLANT***.

上一认证周期截止时间: 2021年6月5日/Last cycle Deadline: 5 June 2021

再认证审核时间: 2021年6月1日-2021年6月2日/Recertification audit time: 1 June 2021- 2 June 2021

本证书有效期至: **2024年6月5日.**

This certificate is valid until: **5 June 2024.**

注: 本证书覆盖的多场所见附件。Note: See the details of sites in the appendix.





中国认可
管理体系
MANAGEMENT SYSTEM
CNAS C005-M

发证日期: **2021年6月8日**

Issued on: **8 June 2021.**

总经理: 

General Manager **Huang Shiyuan**



本证书根据中国船级社质量认证公司认证规范及有关程序规定签发。获证组织必须定期接受监督审核并获合格此证书方继续有效。当本证书包括证书附件时, 则附件必须与本证书同时使用。每一页证书(含附件)均须有本公司盖章方可生效。任何单位或个人均不应复制或节选本证书的内容。有关各方所持证书的真实性存疑时, 可向我公司咨询。本证书信息可在国家认证认可监督管理委员会官方网站(www.cca.gov.cn)上查询。

This Certificate is issued pursuant to China Classification Society Certification Guidelines (CCSC) Rules for System Certification and related procedures. This certificate continues to be valid only by using the certificate together with the certificate extension of application, all the application together with the certificate, certificate and shall be used simultaneously. The certificate must be valid without leaving the scope of CCSC. Any part of the certificate including the appended can not be extracted or adopted by any unit or individual to any form. Related parties who about the authenticity of the certificate may consult with CCSC. The information of this certificate can be inquired through the official website of Certification and Accreditation Administration of the People's Republic of China (www.cca.gov.cn).

中国船级社质量认证公司 北京市东黄城根南街40号 100006 / No.40 Dong Huang Cheng Gen Nan Jie Beijing, 100006, China 电话: +86(10)56313400 网址: Website: www.ccs-c.com

11.环境体系认证证书



认证证书

认证编号: 117 16 E0 0052-06 ROM

兹证明 **江苏鸿承机电设备有限公司**

组织机构代码 **55025305-3**

注册地址 **江苏省镇江市扬中市新坝镇南自路 29 号**

审核地址 **江苏省镇江市扬中市新坝镇南自路 29 号
(15、16 和 18 号厂房)**

经现场评审满足:ISO14001: 2004 环境管理体系要求

认证范围 **位于江苏省镇江市扬中市新坝镇南自路
29 号 (15、16 和 18 号厂房) 的江苏鸿
承机电设备有限公司的补偿器、支吊架、
桥架、消声器的生产的相关环境管理活动**

核准:



上海英格尔认证有限公司

中国国家认证认可监督管理委员会批准号: CNCA-R-2003-117

电话:+86 21-51114700

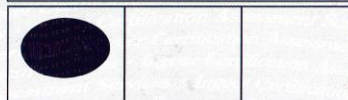
传真:+86 21-54253541

网址: www.icasiso.com

地址: 上海市徐汇区中山西路 2368 号华鼎大厦 801 室,200235

发证日期: 2016 年 06 月 12 日

有效期至: 2018 年 08 月 02 日



第一次监审 第二次监审 第三次监审

本证书的所有权属上海英格尔认证有限公司, 证书信息可在国家认监委网站 WWW.CNCA.GOV.CN 查询, 证书的有效性也可通过登录英格尔网站或致电英格尔客户服务部进行查询。本证书在国家规定的各行政、资质许可范围及有效期内使用有效。获证组织应于发证后定期接受年度监督审核, 方可持续维持该证书的有效性, 如企业未能有效维持以上管理体系, 英格尔有权收回。



12.部分业绩

支吊架业绩

序号	项目名称	机组容量	供货范围	订货数量
1	上海锅炉厂有限公司	长期配套		
2	华西能源工业股份有限公司	长期配套		
3	杭州锅炉集团股份有限公司	长期配套		
4	东方菱日锅炉有限公司	长期配套		
5	北京巴布科克·威尔科克斯有限公司	长期配套		
6	无锡华光锅炉股份有限公司	长期配套		
7	江联重工集团股份有限公司	长期配套		
8	中国能源建设集团广东火电工程有限公司	长期配套		
9	中国华电科工集团有限公司	长期配套		
10	中国电建集团核电工程有限公司	长期配套		
11	阳西电厂	2×1240MW 超超临界	碟簧支吊架、弹簧支吊架	2台机组
12	巴基斯坦吉航电厂	2×1263MW	四大管道支吊架	2台机组
13	国电泰州电厂	2×1000MW 超超临界二次再热	碟簧支吊架、弹簧支吊架	2台机组
14	湄洲湾电厂	2×1000MW 超超临界	碟簧支吊架、弹簧支吊架	2台机组
15	广西钦州电厂	2×1000MW 超超临界	弹簧支吊架	2台机组
16	板集电厂	2×1000MW 超超临界	碟簧支吊架、弹簧支吊架	2台机组
17	鸳鸯湖电厂	2×1000MW 超超临界	弹簧支吊架	2台机组
18	北疆电厂	2×1000MW 超超临界	碟簧支吊架、弹簧支吊架	2台机组
19	国投南阳电厂	2×1000MW 超超临界	弹簧支吊架	2台机组
20	宝丽华陆丰甲湖湾电厂	2×1000MW 超超临界	弹簧支吊架	2台机组
21	华电莱州发电有限公司	2×1000MW	弹簧支吊架	2台机组
22	山西神头二期燃煤发电机组	2×1000MW	四大管道支吊架	2台机组
23	内蒙古长城发电有限公司	2×1000MW	弹簧支吊架	2台机组
24	国电双维电厂	2×1000MW	弹簧支吊架	2台机组
25	神华胜利电厂	2×660MW 超超临界	四大管道支吊架	2台机组
26	安徽淮北平山电厂	2×660MW 超超临界	碟簧支吊架、弹簧支吊架	2台机组
27	国信准东电厂	2×660MW 超超临界	弹簧支吊架	2台机组
28	广东粤电大埔电厂	2×660MW 超超临界	弹簧支吊架	2台机组
29	中电投西宁火电厂	2×660MW 超超临界	弹簧支吊架	2台机组
30	魏家峁电厂	2×660MW 超超临界	弹簧支吊架	2台机组
31	华电内蒙古能源有限公司土默特发电分公司	2×660MW 超临界	弹簧支吊架	2台机组
32	常德电厂	2×660MW 超临界	弹簧支吊架	2台机组
33	周口隆达发电有限公司	2×660MW 超临界	弹簧支吊架	2台机组



序号	项目名称	机组容量	供货范围	订货数量
34	京能（锡林郭勒）发电有限公司（五间房）	2×660MW 超临界	碟簧支吊架、弹簧支吊架	2 台机组
35	贵州黔西电厂	1×660MW 超临界	碟簧支吊架、弹簧支吊架	1 台机组
36	鲁能集团鄂温克电厂	2×660MW	四大管道支吊架	2 台机组
37	安徽芜湖电厂	2×660MW	超超临界中低管道支吊架	2 台机组
38	安徽华电六安电厂	2×660MW	超超临界燃煤机组支吊架	2 台机组
39	伊拉克华事德电厂	2×610MW	燃油（气）机组工程支吊架	2 台机组
40	白音华电厂	2×600MW	空冷岛排汽管道	2 台机组
41	河北国华定州电厂	2×600MW	空冷岛排汽管道	2 台机组
42	国电双鸭山电厂	2×600MW	四大管道支吊架	2 台机组
43	国电福清江阴电厂	2×600MW	四大管道支吊架	2 台机组
44	国电铜陵电厂	2×600MW	四大管道支吊架	2 台机组
45	国电龙山电厂	2×600MW	四大管道支吊架	2 台机组
46	宁夏灵武电厂	2×600MW	四大管道支吊架	2 台机组
47	内蒙古托克托电厂	2×600MW	四大管道支吊架	2 台机组
48	贵州兴义电厂	2×600MW	四大管道支吊架	2 台机组
49	徐州阚山电厂	2×600MW	超超临界中低管道支吊架	2 台机组
50	国电费县发电厂	2×600MW	超超临界中低管道支吊架	2 台机组
51	华能沁北电厂	2×600MW	超超临界中低管道支吊架	2 台机组
52	安徽华润阜阳电厂	2×600MW	超超临界中低管道支吊架	2 台机组
53	安徽田集电厂	2×600MW	超超临界中低管道支吊架	2 台机组
54	江阴利港电厂	2×600MW	超超临界中低管道支吊架	2 台机组
55	国电费县发电厂	2×600MW	超超临界中低管道支吊架	2 台机组
56	大唐滨州	2×350MW	超临界管道支吊架	2 台机组
57	新疆嘉润电厂	2×350MW	超临界管道支吊架	2 台机组
58	内蒙古京能盛乐	2×350MW	超临界热电冷联机组	2 台机组
59	山西朔州	2×350MW	超临界循环流化床空冷热电机组	2 台机组
60	新疆天山电力奇台热电厂	2×350MW	超临界燃煤机组支吊架	2 台机组
61	天津陈唐庄燃气热电	2×350MW	四大管道支吊架	2 台机组
62	神华准能研电	2×350MW	空冷岛排汽管道	2 台机组
63	呼和浩特电厂三期	2×350MW	空冷岛排汽管道	2 台机组
64	神华准格尔能源有限公司	2×350MW	四大管道支吊架	2 台机组



序号	项目名称	机组容量	供货范围	订货数量
65	图木舒克热电厂	2×350MW	超临界火电机组支吊架	2台机组
66	新疆奎山宝塔热电厂	2×350MW	超临界燃煤机组支吊架	2台机组
67	太原第二热电厂	2×330MW	空冷供热机组支吊架	2台机组
68	新疆天业燃煤电厂	2×330MW	亚临界压力自然循环锅炉支吊架	2台机组
69	内蒙古新丰热电有限公司	2×330MW	空冷岛排汽管道	2台机组
70	内蒙古金山热电有限公司	2×330MW	空冷岛排汽管道	2台机组
71	准大发电有限公司	2×330MW	空冷岛排汽管道	2台机组
72	内蒙古京泰发电有限公司	2×330MW	空冷岛排汽管道	2台机组
73	山西京玉发电有限公司	2×330MW	空冷岛排汽管道	2台机组
74	内蒙古达拉特电厂	2×330MW	四大管道支吊架	2台机组
75	内蒙古东胜电厂	2×330MW	四大管道支吊架	2台机组
76	华电新疆昌吉电厂	2×330MW	四大管道支吊架	2台机组
77	山西京玉发电有限公司	2×330MW	四大管道支吊架	2台机组
78	内蒙古呼伦贝尔浩特热电	2×330MW	热电联产项目炉顶支吊架	2台机组
79	内蒙古乌斯太热电厂	2×300MW	锅炉低燃烧改造支吊架	2台机组
80	北京东北热电中心燃气电厂	2×300MW	四大管道支吊架	2台机组
81	同煤大唐热电	2×300MW	四大管道支吊架	2台机组
82	湖南创元电厂	2×300MW	四大管道支吊架	2台机组
83	河南商丘永成电厂	2×300MW	四大管道支吊架	2台机组
84	内蒙古东华热电	2×300MW	四大管道支吊架	2台机组
85	安徽淮南田家庵电厂	2×300MW	四大管道支吊架	2台机组
86	华电哈尔滨热电厂	2×300MW	四大管道支吊架	2台机组
87	内蒙古蒙西电厂	2×300MW	四大管道支吊架	2台机组
88	山西榆社电厂	2×300MW	四大管道支吊架	2台机组
89	华能淮阴电厂	2×300MW	四大管道支吊架	2台机组
90	山西霍州电厂	2×300MW	四大管道支吊架	2台机组
91	国电怀安电厂	2×300MW	四大管道支吊架	2台机组
92	国电石横电厂	2×300MW	四大管道支吊架	2台机组
93	安徽合肥电厂	2×300MW	四大管道支吊架	2台机组
94	天津陈塘庄热电厂三期	2×300MW	四大管道支吊架	2台机组
95	华润电力唐山曹妃甸有限公司	2×300MW	四大管道支吊架	2台机组
96	大唐国际云冈热电有限公司	2×300MW	四大管道支吊架	2台机组
97	越南海防	2×300MW	四大管道支吊架	2台机组
98	印度阿玛堪塔电厂	2×300MW	四大管道支吊架	2台机组
99	首钢京唐钢铁联合有限责任公司	2×300MW	四大管道支吊架	2台机组
100	山西同德铝业	2×260t/h	循环流化床锅炉支吊架	2台机组
101	山东海化集团有限公司	2×200MW	四大管道支吊架	2台机组
102	江西省贵溪发电厂	2×200MW	四大管道支吊架	2台机组
103	洛阳豫港电力开发有限公司	2×200MW	四大管道支吊架	2台机组
104	安徽安庆热电东站	2×200MW	四大管道支吊架	2台机组



序号	项目名称	机组容量	供货范围	订货数量
105	上海青浦工业园区热电有限公司	2×200MW	四大管道支吊架	2台机组
106	柳林电厂一期工程	2×200MW	四大管道支吊架	2台机组
107	浙江肖山热电厂	2×200MW	四大管道支吊架	2台机组
108	山东省邹平电力总公司热电厂	2×200MW	四大管道支吊架	2台机组
109	吉林石油集团有限责任公司热电厂	2×200MW	四大管道支吊架	2台机组
110	洛阳市新安发电厂	2×200MW	四大管道支吊架	2台机组
111	唐山市新区新电开发公司	2×200MW	四大管道支吊架	2台机组
112	内蒙古包头第一热电厂	2×200MW	四大管道支吊架	2台机组
113	新疆金川热电责任有限公司	2×135MW	燃煤热电联产项目支吊架	2台机组
114	马头发电总厂	2×100MW	四大管道支吊架	2台机组
115	河北邯郸热电厂	2×100MW	四大管道支吊架	2台机组
116	云南祥云飞龙	2×100MW	四大管道支吊架	2台机组
117	新疆天富	2×100MW	四大管道支吊架	2台机组
118	中电投清河电厂	1×600MW	四大管道支吊架	1台机组
119	内蒙古元宝山电厂	1×600MW	四大管道支吊架	1台机组
120	印尼百通 1×600MW 燃煤电站	1×600MW	四大管道支吊架	1台机组
121	山东华泰电厂	1×600MW	超超临界中低管道支吊架	1台机组
122	江苏协鑫中能硅业电厂	1×350MW	超临界燃煤机组支吊架	1台机组
123	神华国华舟山电厂	1×350MW	超临界燃煤机组支吊架	1台机组
124	新疆宜化燃煤电厂	1×330MW	亚临界压力自然循环锅炉支吊架	1台机组
125	河南省驻马店地区热电厂	1×200MW	四大管道支吊架	1台机组
126	哈尔滨炼油厂	1×100MW	四大管道支吊架	1台机组
127	宿州煤矿石电厂	1×100MW	四大管道支吊架	1台机组
128	平顶山市三和热电有限责任公司	1×100MW	四大管道支吊架	1台机组
129	浙江兴亚热电厂	1×100MW	四大管道支吊架	1台机组
130	南京下关发电厂	1×100MW	四大管道支吊架	1台机组
131	四川成都热电厂	1×100MW	四大管道支吊架	1台机组
132	长春热电一厂	1×100MW	四大管道支吊架	1台机组
133	岳阳石油化工总厂热电厂	1×100MW	四大管道支吊架	1台机组
134	吉林龙华热电股份有限公司	1×100MW	四大管道支吊架	1台机组
135	吉林热电有限责任公司吉林热电厂	1×100MW	四大管道支吊架	1台机组
136	潍坊市华潍热电有限公司	1×100MW	四大管道支吊架	1台机组
137	山东省乐陵市乐源热电有限公司	1×100MW	四大管道支吊架	1台机组
138	河南豫联能源集团有限公司	1×100MW	四大管道支吊架	1台机组
139	柳瞳热电有限公司	1×100MW	四大管道支吊架	1台机组
140	四川嘉陵电力有限公司	1×100MW	四大管道支吊架	1台机组
141	四川方源余热发电有限责任公司	1×100MW	四大管道支吊架	1台机组
142	十堰市热电厂	1×100MW	四大管道支吊架	1台机组
143	内蒙古蒙华海渤湾发电有限责任公	1×100MW	四大管道支吊架	1台机组



序号	项目名称	机组容量	供货范围	订货数量
	司			
144	吉林蛟河发电厂	1×100MW	四大管道支吊架	1 台机组
145	辽宁省辽阳化纤公司	1×100MW	四大管道支吊架	1 台机组
146	福建省青州纸业股份有限公司	1×100MW	四大管道支吊架	1 台机组
147	武汉重型铸锻厂	1×100MW	四大管道支吊架	1 台机组
148	宁波电热烘箱厂	1×65MW	四大管道支吊架	1 台机组
149	克拉玛依宏兴实业开发总公司	1×65MW	四大管道支吊架	1 台机组
150	上海大名铁二厂	1×65MW	四大管道支吊架	1 台机组
151	上海电气联合阀门成套公司	1×65MW	四大管道支吊架	1 台机组
152	涿鹿生物发电	2×50MW	空冷岛排汽管道	2 台机组
153	陕西莱德集团自备电厂	2×25MW	空冷岛排汽管道	2 台机组
154	菲律宾美萨美斯燃煤电站	3×135MW	420t/h 循环流化床锅炉 支吊架	3 台机组
155	新浦化学	3×440t/h	循环流化床锅炉支吊架	3 台机组
156	沧州正元化肥	3×260t/h	循环流化床锅炉支吊架	3 台机组
157	印尼巴厘岛燃煤电厂	3×142MW	超高压自然循环锅炉支 吊架	3 台机组
158	独山子石化	3×100MW	四大管道支吊架	3 台机组
159	华能南京化工园热电	3×480t/h	循环流化床锅炉支吊架	3 台机组
160	内蒙古伊泰化工	4×480t/h	高压自然循环锅炉支吊 架	4 台机组
161	广东海门电厂	4×1000MW	四大管道支吊架	4 台机组
162	牡丹江第二发电厂	4×100MW	四大管道支吊架	4 台机组
163	神华亿利自备电厂	4×200MW	空冷岛排汽管道	4 台机组
164	中安联合煤化有限责任公司	4×465t/h	高压自然循环锅炉支吊 架	4 台机组
165	连云港虹洋热电	4×440t/h	高温高压煤粉锅炉支吊 架	4 台机组
166	山东高唐热电厂	1×440t/h	锅炉受热面改造支吊架	1 台机组
167	江阴热电有限公司	1×220t/h	高压自然循环锅炉支吊 架	1 台机组
168	山东魏桥电厂	8×300MW	四大管道支吊架	4 台机组
169	内蒙古托克托电厂	2×600MW	超超临界中低管道支吊 架	2 台机组
170	伊拉克华世德项目	2×350MW	中低管道支吊架	2 台机组



膨胀节业绩

序号	项目名称	机组容量	订货数量	备注
1	上海锅炉厂有限公司	长期配套		
2	华西能源工业股份有限公司	长期配套		
3	杭州锅炉集团股份有限公司	长期配套		
4	东方菱日锅炉有限公司	长期配套		
5	北京巴布科克·威尔科克斯有限公司	长期配套		
6	无锡华光锅炉股份有限公司	长期配套		
7	江联重工集团股份有限公司	长期配套		
8	中国能源建设集团广东火电工程有限公司	长期配套		
9	中国华电科工集团有限公司	长期配套		
10	中国电建集团核电工程有限公司	长期配套		
15	华夏阳西电厂	2×1240MW 超超临界	2 台机组	
11	国电泰州电厂	2×1000MW 超超临界二次再热	2 台机组	
12	安徽利辛板集电厂	2×1000MW 超超临界	2 台机组	
13	北疆电厂	2×1000MW 超超临界	2 台机组	
14	宝丽华陆丰甲湖湾电厂	2×1000MW 超超临界	2 台机组	
7	台山电厂	2×1000MW	2 台机组	
8	国投湄洲湾电厂	2×1000MW	2 台机组	
10	谏壁电厂	2×1000MW	2 台机组	
11	沙洲电厂	2×1000MW	2 台机组	
13	广西钦州电厂	2×1000MW	2 台机组	
14	鸳鸯湖电厂	2×1000MW	2 台机组	
22	国投南阳电厂	2×1000MW	2 台机组	
23	国电双维电厂	2×1000MW	2 台机组	
	内蒙古长城发电有限公司	2×1000MW	2 台机组	
	达拉特发电厂	1×1000MW	1 台机组	
24	魏家峁电厂	2×660MW 超超临界	2 台机组	
25	华电内蒙古能源有限公司土默特发电分公司	2×660MW 超临界	2 台机组	
26	内蒙古京泰发电有限责任公司	2×660MW	2 台机组	
27	广东粤电大埔电厂	2×660MW	2 台机组	
28	国信淮东电厂	2×660MW	2 台机组	
29	国网焦作电厂	2×660MW	2 台机组	
30	华能烟台八角电厂	2×670MW	2 台机组	
31	京能（锡林郭勒）发电有限公司（五间房）	2×660MW 超临界	2 台机组	
32	安徽华电宿州	2×660MW	2 台机组	
16	江西新昌电厂	2×660MW	2 台机组	
20	广东佛山恒益电厂	2×660MW	2 台机组	
23	河北国华沧东发电有限责任公司	2×600MW	2 台机组	



序号	项目名称	机组容量	订货数量	备注
24	大唐七台河电厂	2×600MW	2 台机组	
25	北方联合电力上都电厂	2×600MW	2 台机组	
26	贵州兴义电厂	2×600MW	2 台机组	
27	北方联合电力呼和浩特电厂	2×350MW	2 台机组	
28	华电忻州广宇电厂	2×350MW	2 台机组	
29	阿克苏热电厂	2×350MW	2 台机组	
30	华电杨凌电厂	2×350MW	2 台机组	
31	新疆嘉润电厂	2×350MW	2 台机组	
32	内蒙古康巴什热电有限公司	2×350MW	2 台机组	
33	河北涿州京能热电有限责任公司	2×350MW	2 台机组	
34	内蒙古京能集宁热电	2×350MW	2 台机组	
35	内蒙古能源发电投资集团有限公司锡林浩特热电公司	2×350MW	2 台机组	
36	安徽华电宿州发电有限公司	2×350MW	2 台机组	
37	内蒙古国电能源兴安发电厂	2×340MW	2 台机组	
38	北方联合电力鄂尔多斯发电厂	4×330MW	4 台机组	
39	神华准格尔能源矸石发电有限公司	2×330MW	2 台机组	
40	内蒙古新丰发电有限公司	2×330MW	2 台机组	
41	内蒙古国电能源杭锦发电厂	2×330MW	2 台机组	
42	新疆合盛热电有限公司	2×330MW	2 台机组	
43	内蒙古哈伦巴彦浩特热电	2×330MW	2 台机组	
44	新疆天业自备热电厂	2×330MW	2 台机组	
45	内蒙古哈伦巴彦浩特热电	2×330MW	2 台机组	
46	华能南京电厂	2×320MW	2 台机组	
47	华电朔州热电有限公司	2×300MW	2 台机组	
48	内蒙古锡林热电有限公司	2×300MW	2 台机组	
49	内蒙古能源金山热电厂	2×300MW	2 台机组	
50	内蒙古能源乌斯太热电厂	2×300MW	2 台机组	
51	内蒙古京泰发电有限公司	2×300MW	2 台机组	
52	山西京玉发电有限公司	2×300MW	2 台机组	
53	国投盘江发电有限公司	2×300MW	2 台机组	
54	中煤鄂尔多斯图克化工自备电厂	2×300MW	2 台机组	
55	新浦化学	3×440t/h	3 台机组	
56	埃塞俄比亚 阿巴-萨姆尔水电站	4×315MW	4 台机组	
57	马来西亚巴林基安电厂	2×300MW	2 台机组	
58	泰国 TCP 项目	2×350MW	2 台机组	
59	印尼玻雅项目	2×660MW	2 台机组	
60	越南沿海二期	2×660MW	2 台机组	
61	印尼珀拉旺		2 台机组	
62	赞比亚		1 台机组	



烟风道业绩

序号	项目名称	机组容量	订货数量
1	华电土右电厂	2×660MW	2 台机组
2	魏家崙电厂	2×660MW	2 台机组
3	连云港虹洋热电	4×440t/h	4 台机组
4	内蒙古京能盛乐热电有限公司	2×350MW	2 台机组
5	华能南京化工园热电	3×480t/h	3 台机组
6	考斯瓦根	4×480t/h	4 台机组
7	约旦阿塔拉特油页岩电站	2×235MW	2 台机组
8	约旦电厂项目		2 台机组
9	华电（印尼）玻雅项目	2*660MW	2 台机组



电缆桥架业绩

序号	项目名称	机组容量	订货数量	备注
1	中国机械设备工程股份有限公司		长期配套	
2	北方联合电力上都电厂	2*660MW	2 台机组	
3	神华胜利电厂	2*660MW	2 台机组	
4	北方联合电力魏家峁煤电公司	2*660MW	2 台机组	
5	大唐七台河电厂	2*660MW	2 台机组	
6	江西新昌电厂	2*660MW	2 台机组	
7	内蒙古岱海发电有限责任公司	2*600MW	2 台机组	
8	同煤集团塔山电厂	2*600MW	2 台机组	
9	北方联合电力鄂尔多斯发电厂	2*330MW	2 台机组	
10	中煤鄂尔多斯图克化工自备电厂	2*330MW	2 台机组	
11	内蒙古国电能源兴安发电厂	2*330MW	2 台机组	
12	内蒙古能源金山热电厂	2*300MW	2 台机组	
13	内蒙古乌兰浩特热电厂	2*300MW	2 台机组	
14	内蒙古京泰发电有限公司	2*300MW	2 台机组	
15	华能呼伦贝尔能源公司满洲里热电厂	2*200MW	2 台机组	
16	呼伦贝尔北方药业电厂	3*260t/h	3 台机组	
17	希望集团重庆电厂		2 台机组	
18	印尼巴厘岛项目		适量	
19	厄瓜多尔索普拉多拉水电站		适量	



消音器业绩

序号	项目名称	机组容量	订货数量	备注
1	上海锅炉厂有限公司	长期配套		
2	华西能源工业股份有限公司	长期配套		
3	杭州锅炉集团股份有限公司	长期配套		
4	东方菱日锅炉有限公司	长期配套		
5	北京巴布科克·威尔科克斯有限公司	长期配套		
6	无锡华光锅炉股份有限公司	长期配套		
7	江联重工集团股份有限公司	长期配套		
8	中国能源建设集团广东火电工程有限公司	长期配套		
9	中国华电科工集团有限公司	长期配套		
10	中国电建集团核电工程有限公司	长期配套		
11	万州工程	2×1050MW	2 台机组	
12	山东寿光工程	2×1023MW	2 台机组	
13	鸿山工程	2×1000MW	2 台机组	
14	丹河工程	2×1000MW	2 台机组	
15	安庆工程	2×1000MW	2 台机组	
16	台州工程	2×1000MW	2 台机组	
17	国电汉川	2×1000MW	2 台机组	
18	抚州工程	2×1000MW	2 台机组	
19	浙能乐清	2×1000MW	2 台机组	
20	罗源湾	2×1000MW	2 台机组	
21	华电平江	2×1000MW	2 台机组	
22	印尼芝拉扎	1×1000MW	1 台机组	
23	信源工程	2×700MW	2 台机组	
24	联盛浆纸	3×670MW	3 台机组	
25	邹平宏桥	3×660MW	3 台机组	
26	韶关电厂	2×660MW	2 台机组	
27	河南鹤壁鹤淇	2×660MW	2 台机组	
28	新乡中益	2×660MW	2 台机组	
29	国电国金	2×660MW	2 台机组	
30	大唐准东	2×660MW	2 台机组	
31	郑州新力	2×660MW	2 台机组	
32	锡林浩特	2×660MW	2 台机组	
33	高河	2×660MW	2 台机组	
34	华电（印尼）玻雅	2×660MW	2 台机组	
35	黄陵店头	2×660MW	2 台机组	
36	酸刺沟	2×660MW	2 台机组	
37	信丰工程	2×660MW	2 台机组	
38	集宁二期	2×660MW	2 台机组	
39	贵州茶园	2×660MW	2 台机组	



序号	项目名称	机组容量	订货数量	备注
40	广西防城港二期	2×660MW	2 台机组	
41	华润六枝	2×660MW	2 台机组	
42	建投长滩	2×660MW	2 台机组	
43	重庆安稳	2×660MW	2 台机组	
44	托克托五期	2×660MW	2 台机组	
45	中铝银星	2×660MW	2 台机组	
46	蚌埠	2×660MW	2 台机组	
47	随州火电	2×660MW	2 台机组	
48	印度伊诺	1×660MW	1 台机组	
49	印尼芝拉扎	1×660MW	1 台机组	
50	委内瑞拉中央电厂	1×660MW	1 台机组	
51	越南沿海三期	2×622MW	2 台机组	
52	广东华电汕头电厂	2×600MW	2 台机组	
53	奉节	2×600MW	2 台机组	
54	山东滨州北海公建投资有限公司	4×350MW	4 台机组	
55	青海盐湖集团	4×350MW	4 台机组	
56	新浦化学（泰兴）有限公司	4×350MW	4 台机组	
57	北方药业	2×350MW	2 台机组	
58	上海申鹭	2×350MW	2 台机组	
59	太阳纸业生物质发电	2×350MW	2 台机组	
60	安徽铜冠有色金属（池州）有限责任公司	2×350MW	2 台机组	
61	四川华电珙县发电有限公司	2×350MW	2 台机组	
62	海南金海	2×350MW	2 台机组	
63	广东茂名	2×350MW	2 台机组	
64	甘肃酒泉	2×350MW	2 台机组	
65	陕西北元化工有限公司	2×350MW	2 台机组	
66	沾益县鑫福有限公司	2×350MW	2 台机组	
67	山东怡力铝电有限公司	2×350MW	2 台机组	
68	淮南矿业集团电力有限责任公司顾桥电厂	2×350MW	2 台机组	
69	国电汉川发电有限公司	2×350MW	2 台机组	
70	广东电力设计研究院新疆圣雄综合利用自备电厂	2×350MW	2 台机组	
71	山西信发（肥美铝业有限公司）	2×350MW	2 台机组	
72	玖龙纸业（天津）有限公司	2×350MW	2 台机组	
73	广西博冠纸业集团有限公司	2×350MW	2 台机组	
74	河北安能（宜城）生物质热电有限公司	2×350MW	2 台机组	
75	华能国际电力股份有限公司井冈山电厂	2×350MW	2 台机组	
76	华电新疆发电有限公司乌鲁木齐热电厂	2×350MW	2 台机组	
77	中国华能集团公司白杨河电厂	2×350MW	2 台机组	
78	河北威利邦发展有限公司	2×350MW	2 台机组	
79	华能阜康热电有限责任公司	2×350MW	2 台机组	
80	江西新昌发电有限公司	2×350MW	2 台机组	
81	国电榆次热电有限公司	2×350MW	2 台机组	



序号	项目名称	机组容量	订货数量	备注
82	印度金奈	2×350MW	2 台机组	
83	印尼穆印	2×330MW	2 台机组	
84	印尼 Keban	2×300MW	2 台机组	
85	新疆天业电厂	2×300MW	2 台机组	
86	盘江电厂	2×300MW	2 台机组	
87	龙湾	2×135MW	2 台机组	
88	巴齐丹	2×125MW	2 台机组	
89	印尼北苏拉维西	2×50MW	2 台机组	
90	安巴拉	2×25MW	2 台机组	



钢制烟囱业绩

序号	项目名称	机组容量	订货数量	备注
1	上海锅炉厂有限公司	长期配套		
2	东方锅炉集团有限公司	长期配套		
3	华西能源工业股份有限公司	长期配套		
4	杭州锅炉集团股份有限公司	长期配套		
5	东方菱日锅炉有限公司	长期配套		
6	北京巴布科克·威尔科克斯有限公司	长期配套		
7	华电通州电厂	9F	1 台机组	
8	华电天津南疆电厂	9F	2 台机组	
9	孟加拉希拉甘杰电厂	9F	1 台机组	
10	上海申能奉贤热电有限公司	9F	2 台机组	
11	镇江热电	9F	2 台机组	
12	塞尔维亚	9F	2 台机组	

13.管道应用协会会员证书



14.膨胀节协会会员证书

证 书

江苏鸿承机电设备有限公司

经中石协膨胀节分会五届一次理事会
批准你单位为中国石油和石油化工设备工
业协会膨胀节分会会员单位。



证字 PZJ 5-0238 号



15.安装调试服务及售后服务

我公司（江苏鸿承机电设备有限公司）拥有完善的售后服务网络，确为用户提供优质、高效的技术、售后服务。具体方案如下：

1、本次投标如我公司有幸中标，将在收到中标通知书 2 日内委派 1 名以上的专业工程师至需方指定地点就投标设备的基本技术参数、优化选型方案、外形尺寸、安装尺寸、工艺配备、注意事项等方面进行深入细致的研究，并取得一致。

2、合同签订之日起，5 日内提供本次投标设备详细的设计图纸、总装图，设计说明书需方审核。

3、设备交货时随设备交付总装图、设备安装、使用、维护说明书、合格证、检验报告等技术文件。

4、在设备交付安装时我公司将派一名以上的专业高级工程师至买方现场进行指导安装、调试、运行，并进行技术交底。

5、投标设备在安装、使用中出现问题，我公司承诺 24 小时内赶到现场处理/解决问题。并承担因此而给买方带来的直接经济损失。

6、投标设备在安装、使用中出现问题非我方责任造成的设备损坏，我公司优先提供配件和修理的义务。

7、对招标方选购的与本合同设备有关的配套设备，我公司有提供技术配合的义务，并不由此发生任何费用。

8、我公司负责对买方技术人员就投标设备的性能、安装、调试、正确运行及维护方面技术进行免费培训。

9、我公司现场技术、售后服务人员应具备如下条件和要求：



- 9.1 遵纪守法，遵守各项规章制度。
- 9.2 有较强的责任心和事业心。
- 9.3 了解投标设备的设计，熟悉其结构有过三次以上的相似项目的现场技术服务经验。
- 9.3 身体健康适应现场工作的条件，我公司将向需方提供服务人员的情况表。
- 9.4 现场服务人员主要负责合同设备的摧交，指导安装和调试。
- 9.5 在安装和调试前，我公司技术人员将向需方技术交底。讲解和示范将要进行的程序和方法。对重要工序我厂技术人员将施工情况进行确认和签证，经我公司认可签证的工具如发生问题我厂将负全部责任。
- 9.6 现场服务人员代表我公司处理现场的一切技术、商务问题，如发现问题我公司将在买方规定的时间内处理。
- 9.7 我公司对现场服务人员一切行为负全部责任。

我公司 **24 小时** 服务电话：**0511-88409916**（全国范围免长途费）

16.产品检验证书

JSTJ-BG-091-01-01/2.0

证书编号: TSX71002420110120

特种设备型式试验证书

(压力管道元件)

制造单位	江苏鸿承机电设备有限公司
制造单位地址	江苏省镇江市扬中市新坝科技园区东进大道6号
设备类别	压力管道补偿器
产品名称(品种)	金属波纹管膨胀节(无加强U形)
产品型号	DZUF25-500-30(4)-405
型式试验报告编号	SXS(P)-11-020

经型式试验,确认符合GB/T12777-2008、TSG D7002-2006的要求。

本证覆盖以下型号规格产品:

一、适用的公称压力和公称尺寸:

- 1、 $PN \leq 0.6 \text{ MPa}$ $DN^* \leq 3000 \text{ mm}$
- 2、 $0.6 \text{ MPa} < PN \leq 1.6 \text{ MPa}$ $DN^* \leq 2500 \text{ mm}$
- 3、 $1.6 \text{ MPa} < PN \leq 2.5 \text{ MPa}$ $DN^* \leq 2000 \text{ mm}$

二、适用的位移补偿量范围:

$$X^*/L_B^* \leq 0.1875$$

三、与样品具有相同的波纹管型式。

江苏省特种设备安全监督检验研究院

2011年9月26日

JSTJ-PG-091-01-01/2.0

证书编号: TSX71002420110122

特种设备型式试验证书

(压力管道元件)

制造单位	江苏鸿承机电设备有限公司
单位地址	江苏省镇江市扬中市新坝科技园区 东进大道6号
设备类别	弹簧支吊架
产品名称(品种)	恒力弹簧支吊架、可变弹簧支吊架
产品型号	PHC-30-110/1657-X-M20 TD60B13-30/1000-X-M20
型式试验报告编号	SXS(Z)-11-021、SXS(Z)-11-022

经型式试验, 确认符合JB/T8130.2-1999、TSG D7002-2006的要求。本证覆盖以下型号规格产品:

- 1、荷载为12~40000kg和最大位移为160mm的可变弹簧支吊架。
- 2、荷载为15~20000kg和最大位移为508mm的恒力弹簧支吊架。

江苏省特种设备安全监督检验研究院

2011年9月26日

JSTJ-06-091-01-01/2.0

证书编号: TSX71002420110124

特种设备型式试验证书

(压力管道元件)

制造单位	江苏鸿承机电设备有限公司
制造单位地址	江苏省镇江市扬中市新坝科技园区东进大道6号
设备类别	压力管道补偿器
产品名称(品种)	焊制套筒补偿器
产品型号	TT16/20-F-1110
型式试验报告编号	SXS(P)-11-024

经型式试验, 确认符合CJ/T3016. 2-94、TSG D7002-2006的要求。

本证覆盖以下型号规格产品:

一、适用的公称压力和公称尺寸:

$DN \leq 400mm$; $0.8MPa \leq PN \leq 4.8MPa$

二、与样品相同或者相近结构型式的补偿器。

江苏省特种设备安全监督检验研究院

2011年9月26日

JSTJ-06-091-01-01/2.0

证书编号: TSX71002420110121

特种设备型式试验证书

(压力管道元件)

制造单位	江苏鸿承机电设备有限公司
制造单位地址	江苏省镇江市扬中市新坝科技园区东进大道6号
设备类别	压力管道补偿器
产品名称(品种)	焊制套筒补偿器
产品型号	TT16/60-F-1110
型式试验报告编号	SXS(P)-11-021

经型式试验,确认符合CJ/T3016.2-94、TSG D7002-2006的要求。

本证覆盖以下型号规格产品:

一、适用的公称压力和公称尺寸:

$300\text{mm} \leq \text{DN} \leq 1200\text{mm}; \quad 0.8\text{MPa} \leq \text{PN} \leq 4.8\text{MPa}$

二、与样品相同或者相近结构型式的补偿器。

江苏省特种设备安全监督检验研究院

2011年9月26日

17.准产证



准 产 证

江苏鸿承机电设备有限公司：

证书编号：184140

你企业生产的 消音器 经审查，符合有
关条件，准予生产，特发此证。

有效期至：2024 年 12 月 31 日



准 产 证

江苏鸿承机电设备有限公司： 证书编码：184133

你企业生产的 管道补偿器 经审查，符合有
关条件，准予生产，特发此证。

有效期至：2024 年 12 月 31 日



准 产 证

江苏鸿承机电设备有限公司:

证书编号: 164163

你企业生产的 电缆桥架 经审查, 符合有
关条件, 准予生产, 特发此证。

有效期至: 2024 年 12 月 31 日



18. 专利证书

证书号第 2221424 号



实用新型专利证书

实用新型名称：一种新型恒力弹簧支吊架

发 明 人：孙传祥;刘时君

专 利 号：ZL 2011 2 0316458. X

专利申请日：2011 年 08 月 28 日

专 利 权 人：江苏鸿承机电设备有限公司;孙传祥;刘时君

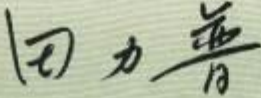
授权公告日：2012 年 05 月 30 日

本实用新型经过本局依照中华人民共和国专利法进行初步审查，决定授予专利权，颁发本证书并在专利登记簿上予以登记。专利权自授权公告之日起生效。

本专利的专利权期限为十年，自申请日起算。专利权人应当依照专利法及其实施细则规定缴纳年费。本专利的年费应当在每年 08 月 28 日前缴纳。未按照规定缴纳年费的，专利权自应当缴纳年费期满之日起终止。

专利证书记载专利权登记时的法律状况。专利权的转移、质押、无效、终止、恢复和专利权人的姓名或名称、国籍、地址变更等事项记载在专利登记簿上。



局长 



2012 年 05 月 30 日

第 1 页 (共 1 页)

证书号第 3500955 号



实用新型专利证书

实用新型名称：一种立式恒力弹簧支吊架的调节构件

发明人：孙传祥；徐明庚

专利号：ZL 2013 2 0558577.5

专利申请日：2013 年 09 月 09 日

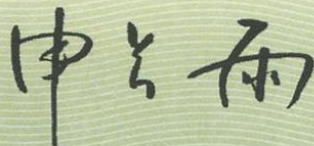
专利权人：江苏鸿承机电设备有限公司

授权公告日：2014 年 04 月 09 日

本实用新型经过本局依照中华人民共和国专利法进行初步审查，决定授予专利权，颁发本证书并在专利登记簿上予以登记。专利权自授权公告之日起生效。

本专利的专利权期限为十年，自申请日起算。专利权人应当依照专利法及其实施细则规定缴纳年费。本专利的年费应当在每年 09 月 09 日前缴纳。未按照规定缴纳年费的，专利权自应当缴纳年费期满之日起终止。

专利证书记载专利权登记时的法律状况。专利权的转移、质押、无效、终止、恢复和专利权人的姓名或名称、国籍、地址变更等事项记载在专利登记簿上。

局长
申长雨

第 1 页 (共 1 页)

证书号第 3501440 号



实用新型专利证书

实用新型名称：一种平式恒力弹簧支吊架

发 明 人：孙传祥;徐明庚

专 利 号：ZL 2013 2 0558576.0

专利申请日：2013 年 09 月 09 日

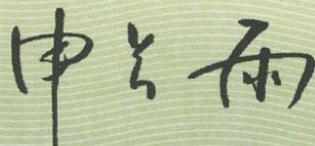
专 利 权 人：江苏鸿承机电设备有限公司

授权公告日：2014 年 04 月 09 日

本实用新型经过本局依照中华人民共和国专利法进行初步审查，决定授予专利权，颁发本证书并在专利登记簿上予以登记。专利权自授权公告之日起生效。

本专利的专利权期限为十年，自申请日起算。专利权人应当依照专利法及其实施细则规定缴纳年费。本专利的年费应当在每年 09 月 09 日前缴纳。未按照规定缴纳年费的，专利权自应当缴纳年费期满之日起终止。

专利证书记载专利权登记时的法律状况。专利权的转移、质押、无效、终止、恢复和专利权人的姓名或名称、国籍、地址变更等事项记载在专利登记簿上。

局长
申长雨

第 1 页 (共 1 页)

证书号第 3501479 号



实用新型专利证书

实用新型名称：一种新型吊式主辅恒力弹簧支吊架

发 明 人：孙传祥;徐明庚

专 利 号：ZL 2013 2 0556615.3

专利申请日：2013 年 09 月 09 日

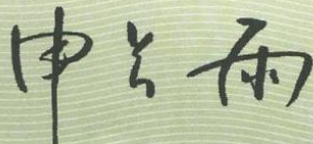
专 利 权 人：江苏鸿承机电设备有限公司

授权公告日：2014 年 04 月 09 日

本实用新型经过本局依照中华人民共和国专利法进行初步审查，决定授予专利权，颁发本证书并在专利登记簿上予以登记。专利权自授权公告之日起生效。

本专利的专利权期限为十年，自申请日起算。专利权人应当依照专利法及其实施细则规定缴纳年费。本专利的年费应当在每年 09 月 09 日前缴纳。未按照规定缴纳年费的，专利权自应当缴纳年费期满之日起终止。

专利证书记载专利权登记时的法律状况。专利权的转移、质押、无效、终止、恢复和专利权人的姓名或名称、国籍、地址变更等事项记载在专利登记簿上。

局长
申长雨

第 1 页 (共 1 页)

证书号第 3502818 号



实用新型专利证书

实用新型名称：一种用于恒力弹簧支吊架的新型负荷管

发明人：孙传祥；徐明庚

专利号：ZL 2013 2 0558593.4

专利申请日：2013 年 09 月 09 日

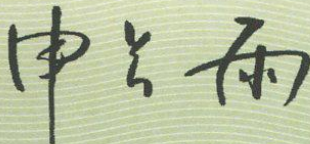
专利权人：江苏鸿承机电设备有限公司

授权公告日：2014 年 04 月 09 日

本实用新型经过本局依照中华人民共和国专利法进行初步审查，决定授予专利权，颁发本证书并在专利登记簿上予以登记。专利权自授权公告之日起生效。

本专利的专利权期限为十年，自申请日起算。专利权人应当依照专利法及其实施细则规定缴纳年费。本专利的年费应当在每年 09 月 09 日前缴纳。未按照规定缴纳年费的，专利权自应当缴纳年费期满之日起终止。

专利证书记载专利权登记时的法律状况。专利权的转移、质押、无效、终止、恢复和专利权人的姓名或名称、国籍、地址变更等事项记载在专利登记簿上。

局长
申长雨

第 1 页 (共 1 页)



中华人民共和国国家知识产权局

201620



XQ12849851811

上海市松江区文诚路500弄7号712室
上海海颂知识产权代理事务所(普通合伙) 季萍

发文日:

2012年04月09日

218



申请号或专利号: 201220145252.X

发文序号: 2012040900777080

专利申请受理通知书

根据专利法第28条及其实施细则第38条、第39条的规定,申请人提出的专利申请已由国家知识产权局受理。现将确定的申请号、申请日、申请人和发明创造名称通知如下:

申请号: 201220145252.X

申请日: 2012年04月09日

申请人: 江苏鸿承机电设备有限公司, 孙传祥, 徐明庚

发明创造名称: 一种新型高温非金属膨胀节

经核实,国家知识产权局确认收到文件如下:

实用新型专利请求书 每份页数:3页 文件份数:1份

权利要求书 每份页数:1页 文件份数:1份 权利要求项数: 8项

说明书 每份页数:4页 文件份数:1份

说明书附图 每份页数:1页 文件份数:1份

说明书摘要 每份页数:1页 文件份数:1份

摘要附图 每份页数:1页 文件份数:1份

专利代理委托书 每份页数:2页 文件份数:1份

费用减缓请求书 每份页数:1页 文件份数:1份

费用减缓证明 每份页数:1页 文件份数:1份

提示:

1. 申请人收到专利申请受理通知书之后,认为其记载的内容与申请人所提交的相应内容不一致时,可以向国家知识产权局请求更正。

2. 申请人收到专利申请受理通知书之后,再向国家知识产权局办理各种手续时,均应当准确、清晰地写明申请号。

审查员: 冯雅韵(电子申请)

审查部门: 专利局初审及流程管理部



200101

纸件申请,回函请寄: 100088 北京市海淀区蓟门桥西土城路6号 国家知识产权局受理处

2010.2

电子申请,应当通过电子专利申请系统以电子文件形式提交相关文件。除另有规定外,以纸件等其他形式提交的文件视为未提交。

1/2



中华人民共和国国家知识产权局

201620

上海市松江区文诚路500弄7号712室
上海海颂知识产权代理事务所(普通合伙) 季萍

发文日:

2012年04月09日

1XB



申请号或专利号: 201220145252.X

发文序号: 2012040900777090

申请人或专利权人: 江苏鸿承机电设备有限公司, 孙传祥, 徐明庚

发明创造名称: 一种新型高温非金属膨胀节

费用减缓审批通知书

上述专利申请, 申请人于2012年04月09日提出费用减缓请求, 经审查, 符合专利法实施细则第100条及《专利费用减缓办法》的规定, 同意减缓,

申请费, 自授予专利权当年起三年的年费按70%的比例减缓; 复审费按60%的比例减缓。

根据专利法实施细则第95条及国家知识产权局第75号公告的规定, 申请人应当于2012年06月11日之前缴纳下列费用:

申请费: 150元 权利要求附加费: 0元 说明书附加费: 0元 优先权要求费: 0元
共计: 150元

提示:

1. 优先权要求费未缴纳或未缴足的视为未要求优先权。其他费用期满未缴纳或者未缴足的, 该专利申请将被视为撤回。
2. 以上费用可以通过邮局或银行汇付, 也可以直接到国家知识产权局缴纳。直接缴纳的以国家知识产权局收到费用之日为缴费日。通过邮局、银行汇付的, 以汇出日为缴费日。

银行汇付 开户银行: 中信银行北京知春路支行

户名: 中华人民共和国国家知识产权局专利局 账号: 7111710182600166032

邮局汇付 收款人姓名: 国家知识产权局专利局收费处

商户客户号: 110000860

汇款时应准确写明申请号、费用名称简称及分项金额。未写明申请号和费用名称简称的视为未办理缴费手续。费用通过邮局汇付的, 汇单上还应写明汇款人姓名或名称及通讯地址(包括邮政编码)。因缴费人信息不全或者不准确造成费用不能退回的, 视为未办理缴费手续。

3. 根据专利法实施细则第5条的规定, 各种期限的第1日不计算在期限内。期限以年或者月计算的, 以其最后1月的相应日为期限届满日; 该月无相应日的, 以该月最后1日为期限届满日。期限届满日是法定休假日的, 以休假日后的第1个工作日为期限届满日。

审查员: 冯雅韵(电子申请)

审查部门: 专利局初审及流程管理部05

200021
2010.4

纸件申请, 回函请寄: 100088 北京市海淀区蓟门桥西上城路6号 国家知识产权局受理处收
电子申请, 应当通过电子专利申请系统以电子文件形式提交相关文件。除另有规定外, 取纸件等其他形式提交的文件视为未提交。



2/2



19.对外贸易经营者资质

对外贸易经营者备案登记表

备案登记表编号: 00885418

进出口企业代码:

3200550253053

经营者中文名称	江苏鸿承机电设备有限公司		
经营者英文名称	Jiangsu Hongcheng Electrical and Mechanical Equipment Co., Ltd		
组织机构代码	550253053	经营者类型 (由备案登记机关填写)	私营有限责任公司
住 所	扬中市新坝科技园区东进大道6号		
经营场所 (中文)	扬中市新坝科技园区东进大道6号		
经营场所 (英文)	No.6 Dongjin Road Sci-tech Park Xinba Town Yangzhong City		
联系电话	0511-88409916	联系传真	0511-88409926
邮政编码	212200	电子邮箱	hongchengdianli@126.com
工商登记注册日期	2010-1-26	工商登记注册号	321182000057575

依法办理工商登记的企业还须填写以下内容

企业法定代表人姓名	孙传祥	有效证件号	321124196811130538
注册资金	壹仟捌佰万元		(折美元)

依法办理工商登记的外国(地区)企业或个体工商户(独资经营者)还须填写以下内容

企业法定代表人/ 个体工商户负责人姓名		有效证件号	
企业资产/个人财产			(折美元)

备注	
----	--

填表前请认真阅读背面的条款,并由企业法定代表人或个体工商户负责人签字、盖章。

备案登记机关

签 章

专 用 章

2012 年 06 月 07 日